

Hayase co.,Ltd.
CORPORETE PROFILE

A decorative graphic consisting of several overlapping, curved bands of blue and dark blue, sweeping upwards from the bottom right corner of the page towards the center.

ご挨拶

「時の財産」

島根県仁摩(にま)町に、鳴り砂の保全と環境保護を願って製作された1tもの砂が入る、大きな砂時計があります。
「砂暦(すなごよみ)」と名づけられた全長5.2m、直径1mのジャンボ砂時計からは、1tもの砂がわずか直径0.84mmのノズルから刻々と落ちていきます。
砂は詰まったりしないように、山形県の良質な鳴り砂を選定し、何度も何度もふるいにかけて、異物を除去し、品質を高めたそうです。
1秒間に0.032g、1時間に114g、1日で2740gの砂が、コンピューター制御により、悠久と流れ、常に時を刻んでいます。
今日(こんにち)では、時間の観念は抽象的で単なる数字に過ぎません。
しかし砂時計では、今、この時、流れている時間が見え、過ぎ去った時間は豊かに蓄えられて砂の山となり、残りの時間も見る事が出来ます。
「時間の可視化(かしか)」です。
音もなく巨大な容器に積もっていく砂を見ていると、時は過ぎ去るものでなく、心の中に、身体の内(うち)に積みゆくものと実感させられると言います。

「一步一步、 積み重ねてきた自信」

株式会社ハヤセは1968年(昭和43年)創業以来、高精度加工技術を研鑽、積み重ねながら、お客様の要求と信頼に応じてまいりました。
その降り積もった『時の財産』を、次の世代に繋げながら、従業員一丸となって、ただ一筋にお客様に喜ばれる企業を目指してまいります。
「一足跳びに山の頂上にあがるのも、一步一步としっかりと登ってゆくのも、結局は同じこと。むしろ一歩ずつ登るほうが途中の草木や風物を見ることができるし、一步一步を慥(たし)かめてきたという自信をつかむことができる。」山本周五郎



株式会社ハヤセ 代表取締役

鹿討康弘

会社情報

- 代表者** 代表取締役 鹿討 康弘
- 創業** 1968年(昭和43年)8月
- 資本金** 2,000万円
- 事業内容** 精密測定機器部品、センサー部品、半導体製造装置部品、電子顕微鏡部品、医療用機器部品等の金属部品加工及びサブAssy組立、その他 それらに関する事業。
- 沿革** 昭和43年 8月◆山宮製作所を創立。青梅市新町にて創業。
昭和47年10月◆羽村市に工場建設移転。
昭和48年 5月◆「有限会社ハヤセ」に社名変更。
昭和54年 5月◆資本金500万円に増資。
昭和56年12月◆「株式会社ハヤセ」に組織変更。
平成 2年12月◆群馬県に新里工場建設、操業開始。
平成 2年12月◆資本金を2,000万円に増資。
平成25年 3月◆株式会社 共立精工と資本業務提携
代表取締役 鹿討 康弘 就任。
平成25年 7月◆本社を昭島市に移転。
令和元年11月◆群馬県桐生工場建設、操業開始。
令和 3年 7月◆本社を桐生工場に移転。
令和 3年 8月◆東京営業所を開設。

グループ会社 株式会社 ウノーインダストリー(岩手県花巻市)

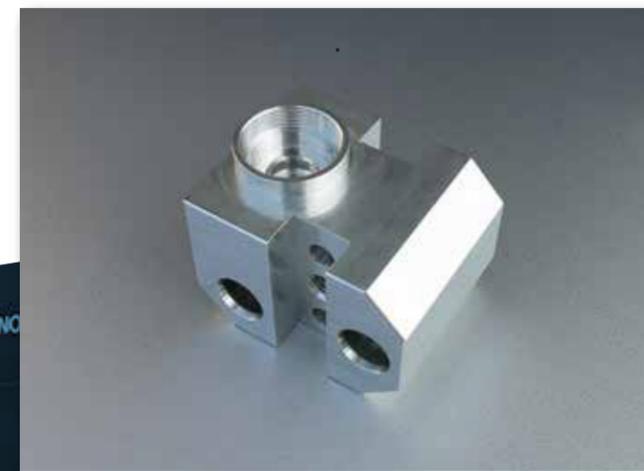
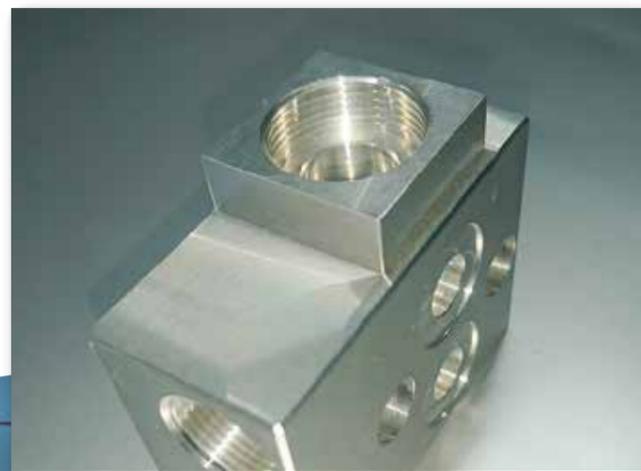
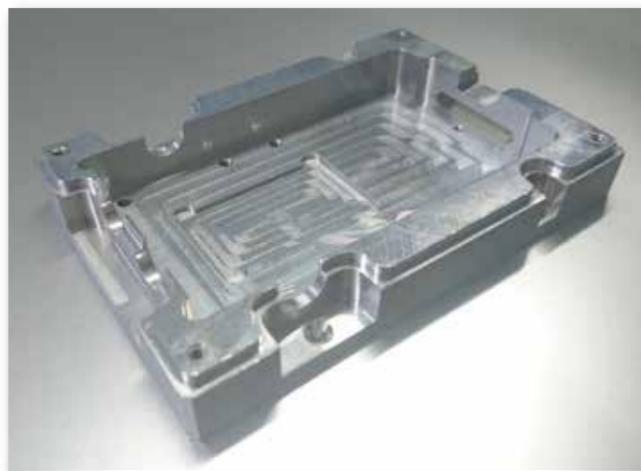
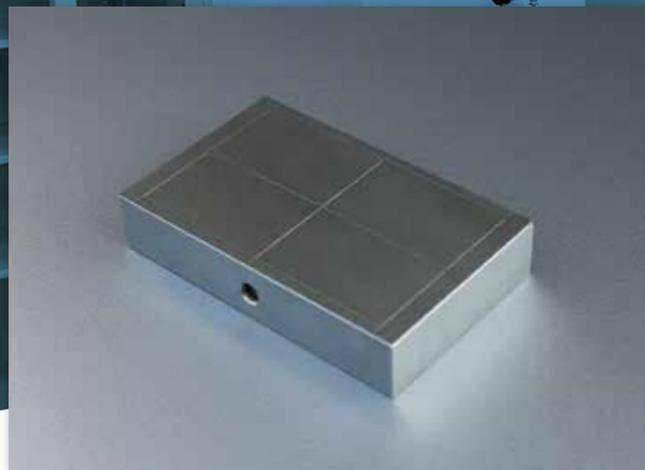
所在地 本社・桐生工場
〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川634
TEL.0277-51-1208 FAX.0277-51-1209
新里工場
〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川47-9
TEL.0277-74-3511 FAX.0277-74-3512
東京営業所
〒197-0004
東京都福生市南田園 2-5-39 田園ビル 2F
TEL.042-551-8811 FAX.042-551-8812

規模 本社・桐生工場
敷地面積 3034.59㎡ 建物 673.49㎡
新里工場
敷地面積 1307.26㎡ 建物500㎡
東京営業所
専有面積 46.47㎡

主な取引先 株式会社 東京精密
敬省略順不同
株式会社 東精エンジニアリング
大阪真空機器製作所 株式会社
細谷火工 株式会社
ヤマセ電気 株式会社
日本電子 株式会社 他

取引金融機関 西武信用金庫 七十七銀行
多摩信用金庫 群馬銀行





加工精度

設備名等	加工精度 (材質)
複合NC旋盤	外径φ70:±5μ (材質:SCM435)
マシニングセンタ	t=50×350×500mm:厚さ・タテ・ヨコ:10μm (材質:A5052)
平面研削盤	□t2.5×150×10μm 平面度:0.01mm・平行度:0.02mm (材質:SUS303)
円筒研削盤	外径研削:φ4×L=46mm 真円度:0.4μm 表面粗さ(Ra):0.04μm (材質:SUS440C)
超精密内径加工機	加工穴径:φ5mm L=10mm 真円度:0.3μm 円筒度:1μm (材質:SUS440)
ハンドラップ	外径φ4mm L=46mm 真円度:0.1μm 円筒度:1μm (材質:SUS440) 平面φ148mm 平面度(円周):1μm (材質:SCM440)



機械設備

HAYASE

複合加工CNC旋盤や、立形マシニングセンタをはじめ、高精度加工の研削盤を保有しています。

複合NC旋盤 (TC)			
メーカー名	型式	数	設備詳細
森精機製作所	MT1500SZ	1	主軸8インチ(最大加工径φ200mm) 第2主軸(8インチ)付 第2刃物台付
ヤマザキマザック	INTEGREX200-IVS	1	主軸8インチ(加工径φ200mm) 第2主軸(8インチ)付
ヤマザキマザック	INTEGREX200SY	1	主軸8インチ(加工径φ200mm) 第2主軸(6インチ)付
NC自動旋盤			
メーカー名	型式	数	設備詳細
ツガミ	M06SY-II	1	主軸6インチ 最大加工径: φ150mm 第2主軸6インチ付 12面フレット仕様
野村DS	NN-20B II	1	複合機 加工径: φ3.0~20.0mm サブスピンドル付
野村DS	NN-25RY	2	複合機 加工径: φ3.0~26.0mm
野村DS	NN-10SB	1	複合機 加工径: φ2.0~10.0mm サブスピンドル付
シチズンマシナリー	Cincom C-12	1	複合機 加工径: φ3.0~φ12.0mm サブスピンドル付
江黒	NUCLET-10GL	1	加工径: φ2.0~25.0mm 主軸固定型(スクロール仕様 5インチ)
曙機械	ANCL-25	1	加工径: φ2.0~25.0mm 主軸固定型
マシニングセンタ・フライス			
メーカー名	型式	数	設備詳細
森精機製作所	NV5000	1	テーブル移動量 X:1020×Y:510×Z:510mm
森精機製作所	MV-40E	1	テーブル移動量 X: 560×Y:410×Z:460mm
FANUC	α-T21iF	1	テーブル移動量 X: 500×Y:400×Z:330mm
牧野フライス	a51	1	テーブル移動量 X: 560×Y:560×Z:600mm 4面イケール 2パレット
静岡鐵工所	ST-NR	1	NC フライス
牧野フライス	KGAP-55	1	立フライス
牧野フライス	KGJP-55	1	立フライス
研削盤・超精密内径加工機・研磨機			
メーカー名	型式	数	設備詳細
黒田精工	GS-64PF	1	平面研削盤 作業範囲:600×400 砥石寸法: φ305×38mm
黒田精工	GS-515PF	1	平面研削盤 作業範囲:500×150 砥石寸法: φ180×22mm
シギヤ精機製作所	GLP-20	1	円筒研削盤 最大外径:φ200mm センタ間:230mm 加工物許容質量(両センタ-作業の場合):20kg
トーヨー	SL-5 0005型	2	超精密内径加工機 加工穴径:φ4.0~30.0mm 長さ:200mm
東邦鋼機	TAB-14	1	バレル研磨機(遠心式) 加工サイズ 角物:4×13×40 丸物:φ5×40
汎用旋盤			
メーカー名	型式	数	設備詳細
EGURO	GL-120	1	精密小型旋盤
EGURO	LB-8	1	ベンチレース旋盤
EGURO	PH6L-4H	2	ベンチレース旋盤



INTEGREX200-IVS

M06SY-II

a51

MV-40E

検査設備

HAYASE

様々な最新鋭の検査設備を駆使し、スムーズな操作で効率的な測定作業を行い、品質の高い製品をお届けします。

設備名	メーカー名	台数	型式
CNC三次元座標測定機	(株)東京精密	1	SVA800A-C6
	(株)東京精密	1	SVA600
真円度測定機	(株)東京精密	1	ロンコム54SD
	(株)東京精密	1	ロンコム40A
表面粗さ計	(株)東京精密	2	サーフコム480A他
	ミットヨ	1	サーフテスト
画像寸法測定器	キーエンス	2	IM-6600/6120
	キーエンス	1	ワンショット3D形状測定機 VR-3200
電気マイクロ	(株)東京精密	4	てこ式検出器
エアーマイクロ	(株)東京精密	1	直吹式内径測定ヘッド
デジタル測長器	(株)東京精密	1	ミニアックス
投影機	NIKON	1	V-10
	NIKON	1	V-20A
ハイトマスター	ミットヨ	1	HMP2-300
オートコリメーター	NIKON	1	6D
SQUARE GAUGE	ミットヨ	1	SL-450
	ミットヨ	1	SL-250
	武蔵野精機	1	SL-150
石定盤	武蔵野精機	1	1500×1000×200 0級
	武蔵野精機	3	1000×750×150 0級
	武蔵野精機	1	1000×750×150 1級
	武蔵野精機	1	900×600×110 1級
	武蔵野精機	1	750×500×130 1級
スモールツール	ミットヨ、他	多数	マイクロメーター各種
	DIATEST、シチズン	4	ボアゲージ
	ヨハンソン、尾崎製作所、マール、他	多数	ダイヤルゲージ各種
	黒田精工、新潟精機、第一測器、OSG、他	多数	ゲージ類(ブロック・リング・栓ゲージ・ネジゲージ等)各種
	新潟精機	多数	ピンゲージ各種
	ミットヨ	2	ゲージブロック
	理研計測器	1	円筒スコヤ RCS-400



SVA800A-C6

VR-3200

HMP2-300

ロンコム40A



 株式会社 **ハヤセ**

自動旋盤・NC旋盤加工、フライス・マシニング加工・研削加工

本社・桐生工場 〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川634 TEL.0277-51-1208 FAX.0277-51-1209
新里工場 〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川47-9 TEL.0277-74-3511 FAX.0277-74-3512
東京営業所 〒197-0004東京都福生市南田園2-5-39 田園ビル2F TEL.042-551-8811 FAX.042-551-8812

URL <https://hayase-co.com>