

Hayase co.,Ltd.

CORPORETE PROFILE



ご挨拶

「時の財産」

島根県仁摩(にま)町に、鳴り砂の保全と環境保護を願って製作された1tもの砂が入る、大きな砂時計があります。「砂暦(すなごよみ)」と名づけられた全長5.2m、直径1mのジャンボ砂時計からは、1tもの砂がわずか直径0.84mmのノズルから刻々と落ちていきます。砂は詰まったりしないように、山形県の良質な鳴り砂を選定し、何度も何度もふるいにかけて、異物を除去し、品質を高めたそうです。1秒間に0.032g、1時間に114g、1日で2740gの砂が、コンピューター制御により、悠久と流れ、常に時を刻んでいます。今日(こんにち)では、時間の観念は抽象的で単なる数字に過ぎません。しかし砂時計では、今、この時、流れている時間が見え、過ぎ去った時間は豊かに蓄えられて砂の山となり、残りの時間も見る事が出来ます。「時間の可視化(かしか)」です。音もなく巨大な容器に積もっていく砂を見ていると、時は過ぎ去るものでなく、心の中に、身体の内(うち)に積みりゆくものと実感させられると言います。

「一步一步、 積み重ねてきた自信」

株式会社ハヤセは1968年(昭和43年)創業以来、高精度加工技術を研鑽、積み重ねながら、お客様の要求と信頼に応えてまいりました。その降り積もった『時の財産』を、次の世代に繋げながら、従業員一丸となって、ただ一筋にお客様に喜ばれる企業を目指してまいります。「一足跳びに山の頂上にあがるのも、一步一步としっかりと登ってゆくのも、結局は同じこと。むしろ一步步登るほうが途中の草木や風物を見ることができるし、一步一步を慥(たし)かめてきたという自信をつかむことができる。」山本周五郎



株式会社ハヤセ 代表取締役

鹿討康弘

会社情報

代表者 代表取締役 鹿 討 康 弘

創 業 1968年(昭和43年)8月

資 本 金 2,000万円

事業内容 精密測定機器部品、センサー部品、
半導体製造装置部品、電子顕微鏡部品
医療用機器部品等の金属部品加工及びサブAssy組立、
その他 それらに関する事業。

沿 革 昭和43年 8月◆山宮製作所を創立。青梅市新町にて創業。
昭和47年10月◆羽村市に工場建設移転。
昭和48年 5月◆「有限会社ハヤセ」に社名変更。
昭和54年 5月◆資本金500万円に増資。
昭和56年12月◆「株式会社ハヤセ」に組織変更。
平成 2年12月◆群馬県に新里工場建設、操業開始。
平成 2年12月◆資本金を2,000万円に増資。
平成25年 3月◆株式会社 共立精工と資本業務提携
代表取締役 鹿討 康弘 就任。
平成25年 7月◆本社を昭島市に移転。
令和元年11月◆群馬県桐生工場建設、操業開始。
令和 3年 7月◆本社を桐生工場に移転。
令和 3年 8月◆東京営業所を開設。

グループ会社 株式会社 ウノーインダストリー(岩手県花巻市)

所 在 地 本社・桐生工場
〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川634
TEL.0277-51-1208 FAX.0277-51-1209
新里工場
〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川47-9
TEL.0277-74-3511 FAX.0277-74-3512
東京営業所
〒197-0004
東京都福生市南田園 2-5-39 田園ビル 2F
TEL.042-551-8811 FAX.042-551-8812

規 模 本社・桐生工場
敷地面積 3034.59㎡ 建物 673.49㎡
新里工場
敷地面積 1307.26㎡ 建物500㎡
東京営業所
専有面積 46.47㎡

主な取引先 株式会社 東京精密
株式会社 東精エンジニアリング
大阪真空機器製作所 株式会社
細谷火工 株式会社
ヤマセ電気 株式会社
日本電子 株式会社 他

取 引 西武信用金庫 七 十 七 銀 行
金融機関 多摩信用金庫 群 馬 銀 行





加工精度

設備名等	加工精度 (材質)
複合NC旋盤	外径 $\phi 70$: $\pm 5\mu$ (材質: SCM435)
マシニングセンタ	t=50×350×500mm: 厚さ・タテ・ヨコ: 10μ (材質: A5052)
平面研削盤	□ t2.5×150×10 μ 平面度: 0.01μ ・平行度: 0.02μ (材質: SUS303)
円筒研削盤	外径研削: $\phi 4 \times L=46$ mm 真円度: 0.4μ 表面粗さ (Ra): 0.04μ (材質: SUS440C)
超精密内径加工機	加工穴径: $\phi 5$ mm L=10mm 真円度: 0.3μ 円筒度: 1μ (材質: SUS440)
ハンドラップ	外径 $\phi 4$ mm L=46mm 真円度: 0.1μ 円筒度: 1μ (材質: SUS440) 平面 $\phi 148$ mm 平面度 (円周): 1μ (材質: SCM440)



機械設備

HAYASE

複合加工CNC旋盤や、立形マシニングセンタをはじめ、高精度加工の研削盤を保有しています。

複合NC旋盤 (TC)			
メーカー名	型式	数	設備詳細
森精機製作所	MT1500SZ	1	主軸8インチ(最大加工径φ200mm) 第2主軸(8インチ)付 第2刃物台付
ヤマザキマザック	INTEGREX200-IVS	1	主軸8インチ(加工径φ200mm) 第2主軸(8インチ)付
ヤマザキマザック	INTEGREX200SY	1	主軸8インチ(加工径φ200mm) 第2主軸(6インチ)付
NC自動旋盤			
メーカー名	型式	数	設備詳細
ツガミ	M06SY-II	1	主軸6インチ 最大加工径:φ150mm 第2主軸6インチ付 12面フル仕様
野村DS	NN-20B II	1	複合機 加工径:φ3.0~20.0mm サブスピンドル付
野村DS	NN-25RY	2	複合機 加工径:φ3.0~26.0mm
野村DS	NN-10SB	1	複合機 加工径:φ2.0~10.0mm サブスピンドル付
シチズンマシナリー	Cincom C-12	1	複合機 加工径:φ3.0~φ12.0mm サブスピンドル付
江黒	NUCLET-10GL	1	加工径:φ2.0~25.0mm 主軸固定型(スクロール仕様 5インチ)
曙機械	ANCL-25	1	加工径:φ2.0~25.0mm 主軸固定型
マシニングセンタ・フライス			
メーカー名	型式	数	設備詳細
森精機製作所	NV5000	1	テーブル移動量 X:1020×Y:510×Z:510mm
森精機製作所	MV-40E	1	テーブル移動量 X: 560×Y:410×Z:460mm
FANUC	α-T21iF	1	テーブル移動量 X: 500×Y:400×Z:330mm
牧野フライス	a51	1	テーブル移動量 X: 560×Y:560×Z:600mm 4面イケール 2パレット
静岡鐵工所	ST-NR	1	NC フライス
牧野フライス	KGAP-55	1	立フライス
牧野フライス	KGJP-55	1	立フライス
研削盤・超精密内径加工機・研磨機			
メーカー名	型式	数	設備詳細
黒田精工	GS-64PF	1	平面研削盤 作業範囲:600×400 砥石寸法:φ305×38mm
黒田精工	GS-515PF	1	平面研削盤 作業範囲:500×150 砥石寸法:φ180×22mm
シギヤ精機製作所	GLP-20	1	円筒研削盤 最大外径:φ200mm センタ間:230mm 加工物許容質量(両センタ作業の場合):20kg
トーヨー	SL-5 0005型	2	超精密内径加工機 加工穴径:φ4.0~30.0mm 長さ:200mm
東邦銅機	TAB-14	1	バレル研磨機(遠心式) 加工サイズ 角物:4×13×40 丸物:φ5×40
汎用旋盤			
メーカー名	型式	数	設備詳細
EGURO	GL-120	1	精密小型旋盤
EGURO	LB-8	1	ベンチレース旋盤
EGURO	PH6L-4H	2	ベンチレース旋盤



INTEGREX200-IVs



M06SY-II



a51



MV-40E

検査設備

HAYASE

様々な最新鋭の検査設備を駆使し、スムーズな操作で効率的な測定作業を行い、品質の高い製品をお届けします。

設備名	メーカー名	台数	型式
CNC三次元座標測定機	(株)東京精密	1	SVA800A-C6
	(株)東京精密	1	SVA600
真円度測定機	(株)東京精密	1	ロンコム54SD
	(株)東京精密	1	ロンコム40A
表面粗さ計	(株)東京精密	2	サーフコム480A他
	ミットヨ	1	サーフテスト
画像寸法測定器	キーエンス	2	IM-6600/6120
	キーエンス	1	ワンショット3D形状測定機 VR-3200
電気マイクロ	(株)東京精密	4	てこ式検出器
エアーマイクロ	(株)東京精密	1	直吹式内径測定ヘッド
デジタル測長器	(株)東京精密	1	ミニアックス
投影機	NIKON	1	V-10
	NIKON	1	V-20A
ハイトマスター	ミットヨ	1	HMP2-300
オートコリメーター	NIKON	1	6D
SQUARE GAUGE	ミットヨ	1	SL-450
	ミットヨ	1	SL-250
	武蔵野精機	1	SL-150
石定盤	武蔵野精機	1	1500×1000×200 0級
	武蔵野精機	3	1000×750×150 0級
	武蔵野精機	1	1000×750×150 1級
	武蔵野精機	1	900×600×110 1級
	武蔵野精機	1	750×500×130 1級
スモールツール	ミットヨ、他	多数	マイクロメーター各種
	DIATEST、シチズン	4	ボアゲージ
	ヨハンソン、尾崎製作所、マール、他	多数	ダイヤルゲージ各種
	黒田精工、新潟精機、第一測器、OSG、他	多数	ゲージ類(ブロック・リング・栓ゲージ・ネジゲージ等)各種
	新潟精機	多数	ピンゲージ各種
	ミットヨ	2	ゲージブロック
	理研計測器	1	円筒スコヤ RCS-400



SVA800A-C6



VR-3200



HMP2-300



ロンコム40A





 株式会社 **ハヤセ**

自動旋盤・NC旋盤加工、フライス・マシニング加工・研削加工

本社・桐生工場 〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川634 TEL.0277-51-1208 FAX.0277-51-1209

新 里 工 場 〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川47-9 TEL.0277-74-3511 FAX.0277-74-3512

東 京 営 業 所 〒197-0004東京都福生市南田園2-5-39 田園ビル2F TEL.042-551-8811 FAX.042-551-8812

URL <https://hayase-co.com>