

# Hayase co.,Ltd.

## CORPORETE PROFILE



ご挨拶

## 「時の財産」

島根県仁摩(にま)町に、鳴り砂の保全と環境保護を願って製作された1tもの砂が入る、大きな砂時計があります。  
「砂暦(すなごよみ)」と名づけられた全長5.2m、直径1mのジャンボ砂時計からは、1tもの砂がわずか直径0.84mmのノズルから刻々と落ちていきます。  
砂は詰まったりしないように、山形県の良質な鳴り砂を選定し、何度も何度もふるいにかけて、異物を除去し、品質を高めたそうです。  
1秒間に0.032g、1時間に114g、1日で2740gの砂が、コンピューター制御により、悠久と流れ、常に時を刻んでいます。  
今日(こんにち)では、時間の観念は抽象的で単なる数字に過ぎません。  
しかし砂時計では、今、この時、流れている時間が見え、過ぎ去った時間は豊かに蓄えられて砂の山となり、残りの時間も見る事が出来ます。  
「時間の可視化(かしか)」です。  
音もなく巨大な容器に積もっていく砂を見ていると、時は過ぎ去るものでなく、心の中に、身体の内(うち)に積みりゆくものと実感させられると言います。

## 「一步一步、 積み重ねてきた自信」

株式会社ハヤセは1968年(昭和43年)創業以来、高精度加工技術を研鑽、積み重ねながら、お客様の要求と信頼に応えてまいりました。  
その降り積もった『時の財産』を、次の世代に繋げながら、従業員一丸となって、ただ一筋にお客様に喜ばれる企業を目指してまいります。  
「一足跳びに山の頂上にあがるのも、一步一步としっかりと登ってゆくのも、結局は同じこと。むしろ一步步登るほうが途中の草木や風物を見ることができるし、一步一步を慥(たし)かめてきたという自信をつかむことができる。」山本周五郎



株式会社ハヤセ 代表取締役

鹿討康弘

## 会社情報

代表者 代表取締役 鹿討 康弘

創業 1968年(昭和43年)8月

資本金 2,000万円

事業内容 精密測定機器部品、センサー部品、  
半導体製造装置部品、電子顕微鏡部品  
医療用機器部品等の金属部品加工及びサブAssy組立、  
その他 それらに関する事業。

沿革 昭和43年 8月◆山宮製作所を創立。青梅市新町にて創業。  
昭和47年10月◆羽村市に工場建設移転。  
昭和48年 5月◆「有限会社ハヤセ」に社名変更。  
昭和54年 5月◆資本金500万円に増資。  
昭和56年12月◆「株式会社ハヤセ」に組織変更。  
平成 2年12月◆群馬県に新里工場建設、操業開始。  
平成 2年12月◆資本金を2,000万円に増資。  
平成25年 3月◆株式会社 共立精工と資本業務提携  
代表取締役 鹿討 康弘 就任。  
平成25年 7月◆本社を昭島市に移転。  
令和元年11月◆群馬県桐生工場建設、操業開始。

グループ会社 株式会社 ウノーインダストリー(岩手県花巻市)

所在地 本社  
〒196-0024 東京都昭島市宮沢町1-19-5  
TEL.042-519-5825 FAX.042-519-5826

新里工場  
〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川47-9  
TEL.0277-74-3511 FAX.0277-74-3512

桐生工場  
〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川634  
TEL.0277-51-1208 FAX.0277-51-1209

規模 本社：敷地面積 198.34 m<sup>2</sup> 建物 159 m<sup>2</sup>  
新里工場：敷地面積 1307.26m<sup>2</sup> 建物 500 m<sup>2</sup>  
桐生工場：敷地面積 3034.59m<sup>2</sup> 建物 673.49m<sup>2</sup>

主な取引先 (敬省略順不同)  
株式会社 東京精密  
株式会社 東精エンジニアリング  
日本電子テクニクス 株式会社  
大阪真空機器製作所 株式会社  
細谷火工 株式会社  
ヤマセ電気 株式会社  
日本電子 株式会社 他

取引金融機関 西武信用金庫 七十七銀行  
多摩信用金庫 群馬銀行







### 加工精度

| 設備名等     | 加工精度 (材質)                                                                                                         |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 複合NC旋盤   | 外径 $\phi 70$ : $\pm 5 \mu$ (材質: SCM435)                                                                           |
| マシニングセンタ | t=50×350×500mm: 厚さ・タテ・ヨコ: $10 \mu$ (材質: A5052)                                                                    |
| 平面研削盤    | □ t2.5×150×10 $\mu$ 平面度: $0.01 \mu$ ・平行度: $0.02 \mu$ (材質: SUS303)                                                 |
| 円筒研削盤    | 外径研削: $\phi 4 \times L=46$ mm 真円度: $0.4 \mu$ 表面粗さ (Ra): $0.04 \mu$ (材質: SUS440C)                                  |
| 超精密内径加工機 | 加工穴径: $\phi 5$ mm L=10mm 真円度: $0.3 \mu$ 円筒度: $1 \mu$ (材質: SUS440)                                                 |
| ハンドラップ   | 外径 $\phi 4$ mm L=46mm 真円度: $0.1 \mu$ 円筒度: $1 \mu$ (材質: SUS440)<br>平面 $\phi 148$ mm 平面度 (円周): $1 \mu$ (材質: SCM440) |





機械設備

HAYASE

複合加工CNC旋盤や、立形マシニングセンタをはじめ、高精度加工の研削盤を保有しています。

| 複合NC旋盤 (TC)      |                 |   |                                                         |
|------------------|-----------------|---|---------------------------------------------------------|
| メーカー名            | 型式              | 数 | 設備詳細                                                    |
| 森精機製作所           | MT1500SZ        | 1 | 主軸8インチ(最大加工径φ200mm) 第2主軸(8インチ)付 第2刃物台付                  |
| ヤマザキマザック         | INTEGREX200-IVS | 1 | 主軸8インチ(加工径φ200mm) 第2主軸(8インチ)付                           |
| ヤマザキマザック         | INTEGREX200SY   | 1 | 主軸8インチ(加工径φ200mm) 第2主軸(6インチ)付                           |
| NC自動旋盤           |                 |   |                                                         |
| メーカー名            | 型式              | 数 | 設備詳細                                                    |
| ツガミ              | M06SY-II        | 1 | 主軸6インチ 最大加工径:φ150mm 第2主軸6インチ付 12面フル仕様                   |
| 野村DS             | NN-20B II       | 1 | 複合機 加工径:φ3.0~20.0mm サブスピンドル付                            |
| 野村DS             | NN-25RY         | 2 | 複合機 加工径:φ3.0~26.0mm                                     |
| 野村DS             | NN-10SB         | 1 | 複合機 加工径:φ2.0~10.0mm サブスピンドル付                            |
| シチズンマシナリー        | Cincom C-12     | 1 | 複合機 加工径:φ3.0~φ12.0mm サブスピンドル付                           |
| 江黒               | NUCLET-10GL     | 1 | 加工径:φ2.0~25.0mm 主軸固定型(スクロール仕様 5インチ)                     |
| 曙機械              | ANCL-25         | 1 | 加工径:φ2.0~25.0mm 主軸固定型                                   |
| マシニングセンタ・フライス    |                 |   |                                                         |
| メーカー名            | 型式              | 数 | 設備詳細                                                    |
| 森精機製作所           | NV5000          | 1 | テーブル移動量 X:1020×Y:510×Z:510mm                            |
| 森精機製作所           | MV-40E          | 1 | テーブル移動量 X: 560×Y:410×Z:460mm                            |
| FANUC            | α-T21iF         | 1 | テーブル移動量 X: 500×Y:400×Z:330mm                            |
| 牧野フライス           | a51             | 1 | テーブル移動量 X: 560×Y:560×Z:600mm 4面イケール 2パレット               |
| 静岡鐵工所            | ST-NR           | 1 | NC フライス                                                 |
| 牧野フライス           | KGAP-55         | 1 | 立フライス                                                   |
| 牧野フライス           | KGJP-55         | 1 | 立フライス                                                   |
| 研削盤・超精密内径加工機・研磨機 |                 |   |                                                         |
| メーカー名            | 型式              | 数 | 設備詳細                                                    |
| 黒田精工             | GS-64PF         | 1 | 平面研削盤 作業範囲:600×400 砥石寸法:φ305×38mm                       |
| 黒田精工             | GS-515PF        | 1 | 平面研削盤 作業範囲:500×150 砥石寸法:φ180×22mm                       |
| シギヤ精機製作所         | GLP-20          | 1 | 円筒研削盤 最大外径:φ200mm センタ間:230mm<br>加工物許容質量(両センタ作業の場合):20kg |
| トーヨー             | SL-5 0005型      | 2 | 超精密内径加工機 加工穴径:φ4.0~30.0mm 長さ:200mm                      |
| 東邦鋼機             | TAB-14          | 1 | バレル研磨機(遠心式) 加工サイズ 角物:4×13×40 丸物:φ5×40                   |
| 汎用旋盤             |                 |   |                                                         |
| メーカー名            | 型式              | 数 | 設備詳細                                                    |
| EGURO            | GL-120          | 1 | 精密小型旋盤                                                  |
| EGURO            | LB-8            | 1 | ベンチレース旋盤                                                |
| EGURO            | PH6L-4H         | 2 | ベンチレース旋盤                                                |



INTEGREX200-IVs



M06SY-II



a51



MV-40E

検査設備

HAYASE

様々な最新鋭の検査設備を駆使し、スムーズな操作で効率的な測定作業を行い、品質の高い製品をお届けします。

| 設備名          | メーカー名                | 台数 | 型式                           |
|--------------|----------------------|----|------------------------------|
| CNC三次元座標測定機  | (株)東京精密              | 1  | SVA800A-C6                   |
|              | (株)東京精密              | 1  | SVA600                       |
| 真円度測定機       | (株)東京精密              | 1  | ロンコム54SD                     |
|              | (株)東京精密              | 1  | ロンコム40A                      |
| 表面粗さ計        | (株)東京精密              | 2  | サーフコム480A他                   |
|              | ミットヨ                 | 1  | サーフテスト                       |
| 画像寸法測定器      | キーエンス                | 2  | IM-6600/6120                 |
|              | キーエンス                | 1  | ワンショット3D形状測定機 VR-3200        |
| 電気マイクロ       | (株)東京精密              | 4  | てこ式検出器                       |
| エアーマイクロ      | (株)東京精密              | 1  | 直吹式内径測定ヘッド                   |
| デジタル測長器      | (株)東京精密              | 1  | ミニアックス                       |
| 投影機          | NIKON                | 1  | V-10                         |
|              | NIKON                | 1  | V-20A                        |
| ハイトマスター      | ミットヨ                 | 1  | HMP2-300                     |
| オートコリメーター    | NIKON                | 1  | 6D                           |
| SQUARE GAUGE | ミットヨ                 | 1  | SL-450                       |
|              | ミットヨ                 | 1  | SL-250                       |
|              | 武蔵野精機                | 1  | SL-150                       |
| 石定盤          | 武蔵野精機                | 1  | 1500×1000×200 0級             |
|              | 武蔵野精機                | 3  | 1000×750×150 0級              |
|              | 武蔵野精機                | 1  | 1000×750×150 1級              |
|              | 武蔵野精機                | 1  | 900×600×110 1級               |
|              | 武蔵野精機                | 1  | 750×500×130 1級               |
| スモールツール      | ミットヨ、他               | 多数 | マイクロメーター各種                   |
|              | DIATEST、シチズン         | 4  | ボアゲージ                        |
|              | ヨハンソン、尾崎製作所、マール、他    | 多数 | ダイヤルゲージ各種                    |
|              | 黒田精工、新潟精機、第一測器、OSG、他 | 多数 | ゲージ類(ブロック・リング・栓ゲージ・ネジゲージ等)各種 |
|              | 新潟精機                 | 多数 | ピンゲージ各種                      |
|              | ミットヨ                 | 2  | ゲージブロック                      |
|              | 理研計測器                | 1  | 円筒スコヤ RCS-400                |



SVA800A-C6



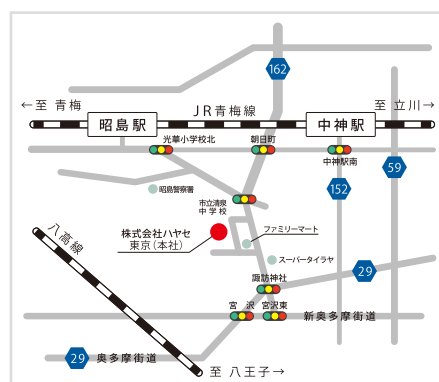
VR-3200



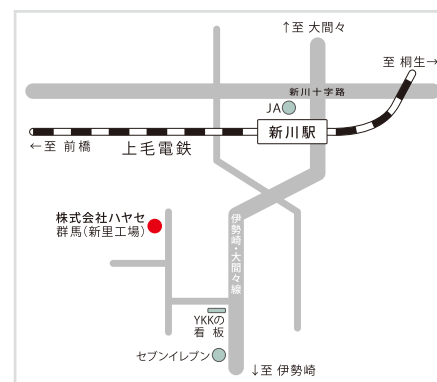
HMP2-300



ロンコム40A



本社



新里工場



桐生工場

## 株式会社 ハヤセ

自動旋盤・NC旋盤加工、フライス・マシニング加工・研削加工

本 社 〒196-0024 東京都昭島市宮沢町1-19-5 TEL.042-519-5825 FAX.042-519-5826  
新里工場 〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川47-9 TEL.0277-74-3511 FAX.0277-74-3512  
桐生工場 〒376-0121 群馬県桐生市新里町新川634 TEL.0277-51-1208 FAX.0277-51-1209

URL <https://hayase-co.com>